

Mètode per aconseguir precisió de μ cilindrant en torn (per exemple, per a fer ajustatges h6 - h7) v2023-05-08

1) Inclinem el xarriot de 1° a 5° (es recomana posar-lo a 2°)

2) Amb el torn aturat, pintem amb retolador el cilindre a mecanitzar

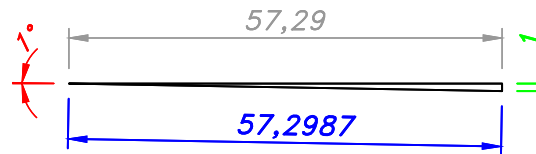
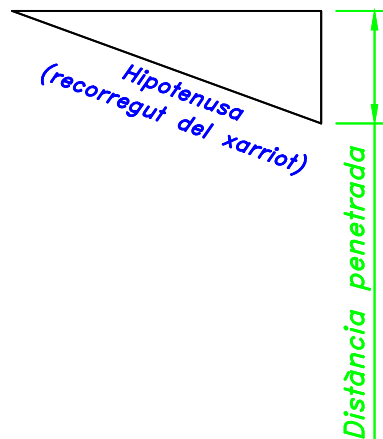
3) Amb el torn en marxa, fem avançar el xarriot (un cop inclinat) fins que la punta de l'eina acaroni la part pintada en retolador. Quan hi toqui tindrem l'eina calibrada a zero

4) Amb el torn en marxa i utilitzant la maneta del xarriot, aprofundim les dècimes desitjades, per tal d'aconseguir la penetració de pocs μ

5) Cilindrem amb el carro longitudinal (NO amb el xarriot). El torn ha de tenir unes RPM altes i un avanç baix

A tenir en compte:

- Mentre utilitzem aquest mètode, EN CAP CAS S'HA DE MOURE EL CARRO TRANSVERSAL
- El torn ha d'estar ben calibrat i no ha de tenir jocs. Ha de poder fer cilindrats amb una desviació en cilíndricitat inferior a 5μ .
- En cas que el torn no estigui ajustat cal ajustar-lo bé, en especial: els jocs dels carros i l'alineació del contrapunt amb el plat.
- Eventualment, per MILLORAR l'acabat final, podem fer servir un caprò, amb un gra molt petit (més gran de 1000). MAI farem servir tela esmeril agafada amb la mà.
- Excepcionalment (només en aquesta operació) una vegada fet cada cilindrada s'ha de tirar enrere TOCANT el material i anant enrere a la mateixa velocitat d'avanç.
- L'eina del torn ha d'estar en bones condicions.
- Cal tenir paciència. Sovint és necessari fer un grapat de passades. Les presses solen esgarriar la tasca. És normal no veure que el torn menja material. Només es veu un petit polsim a sobre de la punta de l'eina.

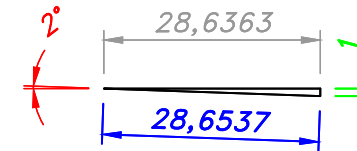


Xarriot inclinat 1°
si avancem 0,57 mm aprofundim 10 m en radi

Xarriot inclinat 1°
si avancem 0,10 mm aprofundim 1,75 m en radi

Xarriot inclinat 1°
si avancem 0,57 mm aprofundim 20 m en diàmetre

Xarriot inclinat 1°
si avancem 0,10 mm aprofundim 3,50 m en diàmetre

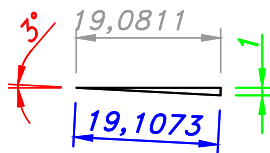


Xarriot inclinat 2°
si avancem 0,28 mm aprofundim 10 m en radi

Xarriot inclinat 2°
si avancem 0,10 mm aprofundim 3,75 m en radi

Xarriot inclinat 2°
si avancem 0,28 mm aprofundim 20 m en diàmetre

Xarriot inclinat 2°
si avancem 0,10 mm aprofundim 7,50 m en diàmetre

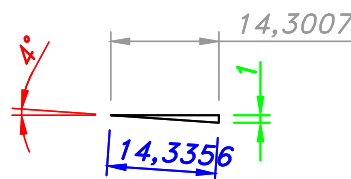


Xarriot inclinat 3°
si avancem 0,19 mm aprofundim 10 m en radi

Xarriot inclinat 3°
si avancem 0,10 mm aprofundim 5,26 m en radi

Xarriot inclinat 3°
si avancem 0,19 mm aprofundim 20 m en diàmetre

Xarriot inclinat 3°
si avancem 0,10 mm aprofundim 10,54 m en diàmetre

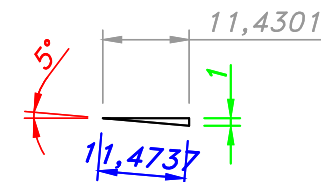


Xarriot inclinat 4°
si avancem 0,14 mm aprofundim 10 m en radi

Xarriot inclinat 4°
si avancem 0,10 mm aprofundim 6,975 m en radi

Xarriot inclinat 4°
si avancem 0,14 mm aprofundim 20 m en diàmetre

Xarriot inclinat 4°
si avancem 0,10 mm aprofundim 13,95 m en diàmetre



Xarriot inclinat 5°
si avancem 0,11 mm aprofundim 10 m en radi

Xarriot inclinat 5°
si avancem 0,10 mm aprofundim 8,7 m en radi

Xarriot inclinat 5°
si avancem 0,14 mm aprofundim 20 m en diàmetre

Xarriot inclinat 5°
si avancem 0,10 mm aprofundim 17,4 m en diàmetre